



# t a m t e s t

TARIM ALET VE MAKİNE TEST MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ

Rapor No:2012/6394-TTM.300



# t a m t e s t

TARIM ALET VE MAKİNE TEST MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ

Rapor No:2012/6394-TTM.300

## 3. DENYE YÖNTEMİ

Tarimda kullanma değerini belirlemek amacıyla KOLAY Makina firması tarafından imal edilen Kolay marka 102 DY 10M model motorlu kendi yürü topak frezesi, Müdürüğümüz deney yöntemlerine göre laboratuv ve uygulama deneylerine tabi tutulmuştur.

TS EN ISO 6508-1'e göre TH 300 dijital sertlik tayıñ cihazı ile ölçülmüştür. Uygulama deneylerinde makinanın yapısal sağlamlığı, kullanma kolaylığı ve yaptığı işin kalitesi gözlenmiş iş başarısı tespit edilmiştir.

## 4. DENYE ŞARTLARI VE SONUÇLARI

### 4.1. Motor Gücünün Uygunluğu

Motorlu topak frezesi maksimum gazda bahçe ve küçük parselerde çalıştırılmış, motorda herhangi bir aksaklık görülmemiş ve motor gücünün yaptığı işe uygun olduğu gözlenmiştir.

### 4.2. Dışlı Kutusunda Hız Aktarımı

Vites, 3 ileri, 1 geri konumlara alınarak tam gazda (3600 min motor devrinde) freze mili devir sayıları ve büyük çevre hızları aşağıdaki Tablo-1'de verilmiştir.

Vites Konumu	Transmisyon Oranı (%)	Yol Kuyruk Mili Devri (1/min)	Motor Kuyruk Mili Devri (1/min)	Freze Mili Devri (1/min)	Freze Bıçağı Çevre Hızı (m/s)	Teorik İlerleme Hızı (km/h)
1	0.015	1280	3550	54	0.92	5.49
2	0.044	3500	3550	160	2.72	16.28
3	0.050	3554	3550	180	3.06	18.31
Gerि	0.015	1282	3550	54	0.90	5.39

\*Tekerlek lastik anma boyutu 5.00-12.4PR olduğunda

### 4.3. Toprak İşleyici Organların Sertlikleri

TS EN ISO 6508-1'e göre yapılan sertlik ölçümeli, bıçak lamasının uç ve orta noktasından alınmış ve ısı işlenen yeterli olduğu (ortalama 49 RSD-C) görülmüştür.

### 4.4. Yapısal Sağlamlık

Deneysüresince makinada herhangi bir çatlama, kırılma ve kalıcı deformasyona rastlanmamıştır.

## 4.5. Uygulama Deneyleri

Motorlu kendi yürü topak frezesi, yapılan uygulama deneylerinde başarılı olmuş ve frezenin çeşitli amaçlarla kullanılabileceği anlaşılmıştır.

Deneysirrasında aşağıdaki hususlar tespit edilmiştir.

-Makina değişik ilerleme hızları, çalışma genişlikleri ve çalışma derinliklerinde başarı ile çalışmaktadır.

-Yabancı otlarla mücadelede başarılıdır.

-Tohum yatağı hazırlamada kullanılabilir.

-Toprak yüzeyindeki kısa boylu organik maddelerin (yeşil ot, bitki artıkları) parçalanması, kapatılması ve toprağa karşılaştırılması iyidir.

-Derinlik ayarlaması ile işleme derinliği değiştirilebilmektedir. Gürültü ve titreşim seviyesi ölçümülerinde elde edilen sonuçlar Tablo-2 de verilmiştir.

Tablo-2

	Gürültü Seviyesi dB (A)	Titreşim Seviyesi (m/s <sup>2</sup> )
Boşta Tam Gaz	104	3.66
Tam Yük	88	5.6

İş başarısı aşağıdaki koşullara göre tespit edilmiştir.

### Seçilen Vites Kademesi

### Toprak Sınıflı Toprak Rutubeti

### Arazi Eğimi

### İlerleme Hızı

### İş Genişliği

### İş Derinliği

### Zamandan Faydalanma Katsayı

### İş Başarısı

### Toprağın yapısına ve operatörün tecrübeine göre değişmektedir.

## 5. DENYE SÜRESİNCE YAPITIRILAN DÜZELTMELER

- Deneysüresince herhangi bir düzeltme yapılmamıştır



# t a m t e s t

# t a m t e s t

TARİMALET VE MAKİNE TEST MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ

TARİMALET VE MAKİNE TEST MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ

Rapor No:2012/6394-TTM.300

Rapor No:2012/6394-TTM.300

## 2.5. Dişli Kutusu

Dişli kutusu 3 ileri 1 geri vitesidir. Elle kumandalı tek diskli kuru mekanik tip plaka debriyaj sistemi mevcut olup dişli kutusu arkasında motor ve yol kuyruk mili olmak üzere iki adet kuyruk mili çıkışları vardır.

Dişli kutusundan freeze mili dişli kutusuna gelen hareket 90° döndürülerek freeze miline iletilmektedir.

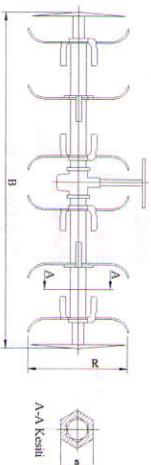
### Motor Kuyruk Milinin;

Yeri	: Dişli kutusu arkasında yol kuyruk milinin üstünde
Tipi	: Kamalı
Kama Sayısı	(Adet) : 12
Mil Çapı	: 20
Dönme Yönü	: Saat yönünün tersi
Yerİ	: Dişli kutusu arkasında motor kuyruk milinin altında
Tipi	: düz
Mil Çapı	: 20
Dönme Yönü	: Saat yönünde (ileri yönlü harekette bakıldığımda)

## 2.6. Freeze Bıçak Grubu (Şekil-2)

Freeze bıçakları, 4'lü gruplar halinde 6 sıra olarak, diş çapı 40 mm olan altigen profillere bağlı kalınlığı 7 mm olan 105x105 mm ilk kare malzeme üzerine her bir bıçığa iki adet civata gelecek şekilde bağlanmıştır. İstenildiği takdirde freeze mili üzerindeki bıçak grubu sayısı değiştirilerek teorik iş genişliği 660 - 1000 mm arasında ayarlanabilemektedir.

Freeze bıçaklarının her iki tarafında kalınlığı 4, çapı 240 mm olan denge diskleri vardır.



Şekil-2

DENEY KURULU

Dr. Mustafa KANTAS  
Ziraat Yüksek Mühendisi

DENEY KURULU

Özgür KARACA  
Ziraat Yüksek Mühendisi

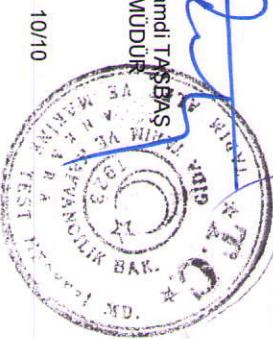
Yunus KARADENİZ  
Bölüm Şefi

Asır NADAR  
Deney Kurulu Başkanı V.

Bu deney raporu (10) sayfa olarak tanzim ve imza edilmiştir.

Yukarıdaki imzaların deney kurulu üyelerine ait olduğu onaylanır.

13/07/2012





# t a m t e s t

TARIM ALET VE MAKİNE TEST MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ

Rapor No:2012/6394-TTM.300

## 1. DENENEY RAPORU ÖZETİ

KOLAY Makine Gıda Tekstil İİşat Sanayi ve Tic.Ltd.Şti. tarafından imal edilen, KOLAY marka 102 DY 10M model ipli marşlı Dizel 10 hp freze bıçaklı tip motorlu toprak frezesi, gücünü üzerinde bulunan dizel motordan alan, alttan çapalama yapan motoru kendi yürüb bir frezedir. Laboratuarda teknik ölçülerini alinan ve bıçakların serilik değerlerini ölçülen toprak frezesinin, uygulama deneylerinde yapısal sağlamlığı incelenerek iş başarısı tespit edilmiştir.

Yapılan laboratuuar ve uygulama deneylerinde frezenin tarım tekniği yönünden amacına uygun olarak çalıştığı görülmüştür.

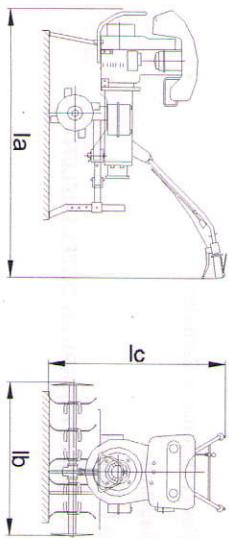
## 2. TANITIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER

(Belirtilmemeyen ölçü birimleri mm olup, freze bıçak grubu tamamı takılı durumda ve makinanın yatay konumunda alınmıştır.)

KOLAY Makine firması tarafından imal edilen, toprak frezesi; aydınlatma sistemli dümelenme kolları, motor, dişli kutusu, lastik tekerlekler, freze bıçak grubu ile derinlik ayar lamasından meydana gelmektedir. Ayrıca istege bağlı olarak ilaçlama pompası, pulluk, karık pulluğu, ara çapa aparatı 30cm ilave freze takılabiliridir.

### 2.1. Genel Ölçüler (Şekil-1)

Uzunluk	(la)	: min. 1040 max. 1600
Genişlik Yükseklik	(lb)	: 1030
	(lc)	: min.930, max.1210
Ağırlık Teorik İş Genişliği	(B)	: 125 : 1000
Koruyucu Boya Rengi		: Kırmızı-siyah



Şekil-1  
3/10

